

## FUSION 2: 小型挤出焊枪。

其设计结构小巧，且符合人体工程学。操作简单，功能强大，确保高品质的焊接质量，给全球客户不断带来新的惊喜。



中国的客户使用 FUSION 2 焊接化工储槽。

热风挤出焊枪

### FUSION 2



- 同等性能级别，长度较短，仅为 450 mm!
- 马达启动保护系统，避免机器冷启动
- 双焊条进料口，可使焊条避免旋绕
- 操作简单
- 360°可旋转的焊靴
- 集成式电子控制系统，预热温度和挤出量可无级调节

#### 技术参数

电压	V~	230
功率	W	2800
材料		PE / PP
热风温度	°C	至 340
塑化温度	°C	至 300
焊条	mm	Ø 4
挤出量 PE	kg/h	1.3 - 1.8
尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	450 × 98 × 225
重量	kg	5.9
欧标符合标识		CE
安全防护等级 II		回

#### 订货号:

139.197 挤出焊枪 FUSION 2, 230 V / 2800 W, 配欧标插头

标准交付套装: FUSION 2, K-焊靴鞋 (145.812), 工具包装箱

### FUSION 2 适用附件

焊靴组件	
145.945	空白焊靴 45 × 30 × 54 mm
145.946	空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
145.896	交叠焊缝 25 mm
145.947	交叠焊缝 30 mm
145.897	交叠焊缝 35 mm
145.912	V型焊缝 5 / 6 mm
145.915	V型焊缝 8 / 10 mm
145.907	V型焊缝 12 mm
145.903	V型焊缝 15 mm
145.943	带状焊缝 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
145.944	带状焊缝 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
145.815	带状焊缝 12 mm (a = 8.5 mm*)
145.812	带状焊缝 15 mm (a = 10 mm*)
146.643	外部角状焊缝 8 mm
146.645	外部角状焊缝 10 mm
146.649	外部角状焊缝 12 mm
146.651	外部角状焊缝 15 mm
145.811	角状焊缝 Ø 14 mm
145.488	角状焊缝 Ø 20 mm
* a = 焊缝厚度	
147.602	45°弯角接头
147.601	90°弯角接头
166.524	绝缘套 FUSION 2