

WELDPLAST S2 / S2 PVC: 主流焊接机。

WELDPLAST S2 是一现代工业技术的一项杰作。其外观设计满足了功能性上的要求，而内部设计焊接不同材料的高要求。

WELDPLAST S2 PVC 经过了特殊设计以满足 PVC 进行挤出焊接的高要求。它可确保不错的焊接质量，并且有防腐保护功能设计，在相当长的时间内，会是专业人士满意的工具。

数字调节式挤出焊枪

WELDPLAST S2



- 风机马达免维护
- 高品质的焊缝质量
- 多功能显示
- 设计符合人体工程学，易于操作
- 成功应用于全球

技术参数

电压	V~	230
功率	W	3000
材料		PE / PP 其它材料视要求而定
焊条	mm	Ø3 或 Ø4
挤出量 Ø3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
挤出量 Ø4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.0 PP: 0.9 – 2.0
尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	450 × 98 × 260
重量	kg	5.8
欧标符合标识		CE
安全防护等级 I		⊕

订货号:

140.707 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, 配国标插头
156.131 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, CEE 插头

标准交付套装: WELDPLAST S2, 空白焊靴, 工具包装箱

数字调节式挤出焊枪

WELDPLAST S2 PVC



- 优化设计, 可焊接 PVC-U
- 高品质的焊缝质量
- PVC 挤出焊接工艺菜单
- 防腐保护功能
- 节能待机模式

技术参数

电压	V~	230
功率	W	3000
材料		PVC-U, PE, PP 其它材料视要求而定
焊条	mm	Ø3 或 Ø4
挤出量 Ø3 mm	kg/h	PVC-U: 0,9 – 1,7 PE: 0,6 – 1,3
挤出量 Ø4 mm	kg/h	PVC-U: 1,5 – 2,7 PE: 1,0 – 2,3
尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	450 × 98 × 260
重量	kg	5.8
欧标符合标识		CE
安全防护等级 I		⊕

订货号:

135.724 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, 配欧标插头
156.804 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, CEE 插头

标准交付套装: WELDPLAST S2 PVC, 3 个预热风嘴, 焊靴 K 8 / 10 mm (订货号 146.236), 工具包装箱



操作方便的 WELDPLAST S2 进行焊接。



易於焊接輪廓。

WELDPLAST S2 适用附件

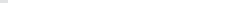
焊靴组件	
	145.945 空白焊靴 45 × 30 × 54 mm
	145.946 空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
	145.896 交叠焊缝 25 mm
	145.947 交叠焊缝 30 mm
	145.897 交叠焊缝 35 mm
	145.912 V型焊缝 5 / 6 mm
	145.915 V型焊缝 8 / 10 mm
	145.907 V型焊缝 12 mm
	145.903 V型焊缝 15 mm
	145.909 V型焊缝 20 mm
	145.916 V型焊缝 25 mm
	145.943 带状焊缝 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944 带状焊缝 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.815 带状焊缝 12 mm (a = 8.5 mm*)
	145.812 带状焊缝 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 带状焊缝 20 mm (a = 14 mm*)
	145.816 带状焊缝 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.643 外部角状焊缝 8 mm
	146.645 外部角状焊缝 10 mm
	146.649 外部角状焊缝 12 mm
	146.651 外部角状焊缝 15 mm
	145.811 角状焊缝 Ø 14 mm
	145.488 角状焊缝 Ø 20 mm
	* a = 焊缝厚度
	139.460 45°弯角接头
	139.461 90°弯角接头
	154.002 绝缘套 WELDPLAST S2
	161.119 支持夾 WELDPLAST S2



WELDPLAST S2 实现完美焊接，焊缝精良。

WELDPLAST S2 PVC 适用附件

焊靴组件	
	146.239 空白焊靴 54 × 40 × 52 mm
	146.240 空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
	146.241 交叠焊缝 25 mm
	146.706 交叠焊缝 30 mm
	146.242 交叠焊缝 35 mm
	146.248 V型焊缝 5 / 6 mm
	146.249 V型焊缝 8 / 10 mm
	146.243 V型焊缝 12 mm
	146.244 V型焊缝 15 mm
	146.235 带状焊缝 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	146.236 带状焊缝 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	146.525 带状焊缝 12 mm (a = 8.5 mm*)
	146.231 带状焊缝 15 mm (a = 10 mm*)
	146.642 外部角状焊缝 8 mm
	146.644 外部角状焊缝 10 mm
	146.646 外部角状焊缝 12 mm
	146.652 外部角状焊缝 15 mm
	146.230 角状焊缝 Ø 14 mm
	146.218 角状焊缝 Ø 20 mm
	* a = 焊缝厚度
	133.850 上部热风管



使用WELDPLAST S2配合弯角接头对塑料制品的细部进行焊接。(附件)